

특 징

추천 용도

내열성

- 1000°F(538°C)의 내열성 발휘

우수한 도장 작업성

속건성

- 자연 건조형 도료
- 기존 제품은 일반적으로 가열 건조 요구

Star HR-10 변성 실리콘 고온 내열 도료는 최고 1000°F(538°C)까지의 온도에서도 우수한 제반 성능을 발휘하도록 설계된 제품입니다.

Star HR-10 변성 실리콘 고온 내열 도료는 하기 용도로 추천 합니다:

- 굴뚝및 보일러
- 용광로및 건조기
- 반응기
- 배관및 분기관
- 난방기및 열 교환기

규 격

도료타입	변성 실리콘
색상	알루미늄및 흑색
포장	18ℓ 및 4ℓ
혼합비율	1액형
광택	저광
인화점	20℃
희석제	T-905 신너
가사시간	해당 없음
속성시간	해당 없음
유효기간	2년

비중	1.07
유기용제함량	495 g/l
내열온도(건조도막)	1000°F(538℃)건조상태
용적고형분	42±3%
추천도막두께	38~50 마이크론/회
이론도포율	11.1 m ² /ℓ @38μm
도장방법	붓,롤러,스프레이
건조시간	32℃ 21℃ 10℃
지촉건조(시간)	1 2 4
경화건조(시간)	4 8 16
최소재도장(시간)	2 4 8

도 장 안내

소 지 처 리

Star HR-10 변성 실리콘 고온 내열 도료를 철재면에 직접 도장할 때는 모든 소지면의 유분, 수분, 그리스 및 기타 이물질을 제거해 주시기 바랍니다. 블라스팅은 SSPC-SP10(SIS Sa2.5) 이상으로 소지 처리해 주시고, 표면 조도는 19~38 마이크론이 되게 해 주시기 바랍니다.

소지 처리후 가능한 한 3시간 이내에 도장해 주시기 바랍니다.

혼 합 및 희 석

Star HR-10 변성 실리콘 고온 내열 도료는 1액형 도료로 사용전에 교반하여 도장해 주시기 바랍니다.

희석은 정상적으로 필요 없으나, 작업온도가 낮을 때에는 T-905 신너를 10% 미만에서 사용해 주시기 바랍니다.

도 장

에어리스 스프레이 도장을 위해서는 펌프비율 28:1 이상의 장비와 0.013~0.017 인치의 팁 사이즈를 사용해 주시기 바랍니다.호스의 길이는 최대 50피트 이상은 금합니다.

에어스프레이 도장은 DeVilbiss MBC 또는 JGA 스프레이 건을 사용해 주시기 바랍니다.공기 공급 장치내에 수분 및 유분이 함유되지 않도록 필요한 조치를 취해 주시기 바랍니다.

타치-업 도장 작업시에는 Star HR-10 변성 실리콘 고온 내열 도료는 붓이나 롤러 도장이 가능합니다. 단,적절한 균일한 건조 도막 두께가 얻어질 수 있도록 유의해 주시기 바랍니다.

주 의 사 항

제반 안전 및 주의사항에 대해서는 본제품의 기술자료 참조 및 문의 바랍니다.