

- 산뜻한 금속 광택 상도
- 400°F(204°C)의 내열성
- 우수한 은폐력 및 용이한 도장 작업성
- 우수한 내수증기 투과성
- 특별 주문

Star HR-3 알루미늄은 산뜻한 금속성의 상도 도료로 중온의 내열성과 알루미늄 금속의 열 반사로 인한, 도장 내부의 온도 상승을 최소화 되도록 설계된 제품으로, 배관, 기계류 및 저장 탱크의 외부용으로 도장시 우수한 제반 물성을 발휘합니다.

우수한 방청성을 제공하는 StarHR-3 알루미늄은 산뜻하고 밝은 분위기를 요하는 화물창고 및 기타 지역에 도장할 수 있습니다.

규 격

도료타입	탄화수소계 변성 알루미늄
색상	금속 알루미늄
포장	18ℓ 및 4ℓ
혼합비율	1액형
광택	금속 유광
인화점	38℃
희석제	T-904 또는 T-905 신너
가사시간	해당 없음
숙성시간	해당 없음
유효기간	2년

비중	1.0
유기용제함량	400 g/l
내열온도(건조도막)	150℃ 건조상태
용적고형분	47±3%
추천도막두께	25~38 마이크론/회
이론도포율	18.8 m ² /ℓ @25μm
도장방법	붓, 롤러, 스프레이
건조시간	32℃ 21℃ 10℃
지촉건조(시간)	1 2 4
경화건조(시간)	4 8 16
최소재도장(시간)	2 4 8

도 장 안내

소 지 처 리

부식 환경이 심하지 않은 곳에 StarHR-3 알루미늄 상도를 철재에 직접 도장하는 것은 가능 합니다.

모든 소지면은 유분,수분,그리스및 기타 이물질을 제거해 주시기 바랍니다. 블라스팅은 SSPC-SP10(SIS Sa2.5) 이상으로 소지 처리해 주시고, 표면 조도는 19~50 마이크론이 되게 해 주시기 바랍니다.

StarHR-3 알루미늄 도료는 아연말 도료 위에 도장 되는 것은 비누화 반응에 의한 박리(Peeling-Off) 현상 야기로 추천하지 않습니다.

혼 합 및 희 석

StarHR-3 알루미늄 상도는 1액형 도료로 사용전에 교반하여 도장해 주시기 바랍니다.

희석은 정상적으로 필요 없으나, 작업온도가 낮을 때에는 T-904 신너를 5% 미만에서 사용해 주시기 바랍니다.

도 장

에어리스 스프레이 도장을 위해서는 펌프비율 28:1 이상의 장비와 0.013~0.017인치의 팁 사이즈를 사용해 주시기 바랍니다.호스의 길이는 최대 50피트 이상은 금합니다.

에어스프레이 도장은 DeVilbiss MBC 또는 JGA 스프레이 건을 사용해 주시기 바랍니다.공기 공급 장치 내에 수분 및 유분이 함유되지 않도록 필요한 조치를 취해 주시기 바랍니다.

타치-업 도장 작업시에는 StarHR-3 알루미늄 상도는 붓이나 롤러 도장이 가능합니다. 단,적절한 균일한 건조 도막 두께가 얻어질 수 있도록 유의해 주시기 바랍니다.

주 의 사 항

제반 안전 및 주의사항에대해서는 본제품의 기술자료 참조 및 문의 바랍니다.