

- 500°F(260°C)의 내열성
- 우수한 광택 및 광택 보존성
- 낮은 표면 에너지로 깨끗하고 산뜻한 외관
- 염소 미함유로 SUS 소재에 도장 가능

Star HR-5 실리콘 아크릴 상도는 중온 온도에 내열성을 갖도록 설계된 1액형의 자연 건조형의 고광택 상도 도료입니다.

Star HR-5 실리콘 아크릴 상도는 적절히 소지처리된 철재면에 직접 도장해 주거나, 추천된 금속 프라이머위에 도장해 주시기 바랍니다.

Star HR-5 실리콘 아크릴 상도는 탁월한 내후성과 대부분의 화공약품, 청수 및 해수의 대기 환경에 대한 우수한 내성을 발휘 합니다.

도료타입	실리콘 아크릴
색상	다양한 색상(사전 협의)
포장	18ℓ 및 4ℓ
혼합비율	1액형
광택	고광택
인화점	25℃
희석제	T-905 신너
가사시간	해당 없음
숙성시간	해당 없음
유효기간	2년

비중	1.11
유기용제함량	533 g/l
내열온도(건조도막)	500°F(260℃) 건조상태
용적고형분	40±3%
추천도막두께	38~50 마이크론/회
이론도포율	10.5 m <sup>2</sup> /ℓ @38μm
도장방법	붓, 롤러, 스프레이
건조시간	32℃    21℃    10℃
지촉건조(시간)	1        2        4
경화건조(시간)	4        8        16
최소재도장(시간)	2        4        8

## 도 장 안내

---

---

### 소 지 처 리

---

---

Star HR-8, Starzinc® 304 및 Starzinc® 305로 도장된 철재 소지면에 도장해 주시기 바랍니다.

Star HR-5 실리콘 아크릴 상도를 철재면에 직접 도장할 때는 모든 소지면의 유분, 수분, 그리스 및 기타 이물질을 제거해 주시기 바랍니다. 블라스팅은 SSPC-SP10(SIS Sa2.5) 이상으로 소지 처리해 주시고, 표면 조도는 19~50 마이크론이 되게 해 주시기 바랍니다.

---

---

### 혼 합 및 희 석

---

---

Star HR-5 실리콘 아크릴 상도는 1액형 도료로 사용전에 교반하여 도장해 주시기 바랍니다.

희석은 정상적으로 필요 없으나, 작업온도가 낮을 때에는 T-905 신너를 5% 미만에서 사용해 주시기 바랍니다.

---

---

### 도 장

---

---

에어리스 스프레이 도장을 위해서는 펌프비율 28:1 이상의 장비와 0.013~0.017인치의 팁 사이즈를 사용해 주시기 바랍니다. 호스의 길이는 최대 50피트 이상은 금합니다.

에어스프레이 도장은 DeVilbiss MBC 또는 JGA 스프레이 건을 사용해 주시기 바랍니다. 공기 공급 장치 내에 수분 및 유분이 함유되지 않도록 필요한 조치를 취해 주시기 바랍니다.

타치-업 도장 작업시에는 Star HR-5 실리콘 아크릴 상도는 붓이나 롤러 도장이 가능합니다. 단, 적절한 균일한 건조 도막 두께가 얻어질 수 있도록 유의해 주시기 바랍니다.

---

---

### 주 의 사 항

---

---

제반 안전 및 주의사항에 대해서는 본제품의 기술자료 참조 및 문의 바랍니다.