

특 징

추 천 용 도

내수성

- 우수한 내수 및 내해수성

내구성

- 우수한 방식성이 내마모성의 강인한 도막 형성

경제성

- 고 고형분 및 우수한 후도막 도장 작업성
- 1회 500 μ m까지 건조 도막 가능
- 낮은 표면 처리비: 녹 및 젖은 소지면 위에 도장 가능

다기능성

- 상하도 겸용 도료
- 침수 및 비침수 부위용 도료로 사용

저온에서도 도장 가능

- 영하 18 $^{\circ}$ C까지 낮은 온도하에서도 경화 건조

탱크 및 배관 내부용 도료

음료수 배관 및 탱크, 발라스트 및 연료 탱크

다양한 상도 도료와의 우수한 상용성-알키드, 비닐, 염화고무, 에폭시 및 우레탄계 상도 도료

KSD 8502 적합품

제반 철구조물, 장비 및 산업 시설물

- 제지공장
- 화학공장
- 폐수처리장
- 저장탱크 및 배관
- 저수탱크
- 강교 구조물

규 격

도료타입	하이브리드 에폭시
색상	다양한 색상
포장	16 l 및 4 l
혼합비율	4:1(부피)
광택	반광
인화점	28 $^{\circ}$ C
희석제	T-906 신너(배관 내면용) T-910 신너(범용)
가사시간	5시간@25 $^{\circ}$ C
숙성시간	15분@25 $^{\circ}$ C
유효기간	2년

비중	1.44
유기용제함량	175 g/l
내열온도(건조도막)	121 $^{\circ}$ C 건조상태
용적고형분	80 \pm 3%
추천도막두께	50~500 마이크론/회
이론도포율	2.00 m ² /l@400 μ m
도장방법	붓, 롤러, 스프레이
건조시간	32 $^{\circ}$ C 21 $^{\circ}$ C 10 $^{\circ}$ C
지촉건조(시간)	1 2 3
경화건조(시간)	6 8 20
최소재도장시간(시간)	4 6 10

도장 안내

소지 처리

철재 소지면

소지면의 수분,유분,그리스 및 기타 이물질등을 제거해 주시기 바랍니다.블라스팅은 SSPC-SP 10(SIS Sa2.5)으로 처리해 주시고, 조도는 38~63 마이크론의 깊이가 되어야 합니다.

소지 처리후 가능한 한 3시간 이내에 도장해 주시기 바랍니다.

블라스팅이 어려운 곳에서는 수공구(SSPC-SP 2) 및 동력공구(SSPC-SP3)처리 바랍니다.

혼합 및 희석

Starcoat™ 231HS 후막형 에폭시 도료는 규정된 혼합 비율로 단위 포장된 2액형 도료 입니다.용기내에 포장된 각성분은 도장전에 필히 혼합해서 사용해야 합니다.모든 교반장비가 수분에 젖어 있어 도료를 오염시키지 않도록 주의해 주시기 바랍니다.

주제부를 균일한 도료 상태가 되도록 교반해 주시고,여기에 경화제부를 서서히 가하여 혼합해 주시기 바랍니다.균일한 혼합후에는 약 15분의 숙성시간이 필요 합니다.

희석은 일반적으로 필요하지 않으나 저온에서는 지정된 희석제를 5%미만에서 사용해 주시기 바랍니다.지나친 희석은 도장및 외관에 악영향을 미칠수 있습니다. 지건성 희석제 또는 붓이나 롤러 도장용 희석제가 필요 할 때에는 T-910 신너를 약 10%(부피비) 희석하여 도장해 주시기 바랍니다.

혼합된 도료의 가사시간은 25℃에서 5시간 이며, 이보다 고온 일 때는 도료의 가사시간은 단축되고, 저온 일 때는 연장될 것 입니다.

도장

도장방법:에어리스 스프레이,에어 스프레이,붓 또는 롤러 도장이 가능 합니다.

모든 도장 장비및 호스는 청결해야 하며,수분및 이물질로 오염되지 않도록 해주시기 바랍니다.

붓도장시에는 깨끗하고 청결한 좋은 품질의 붓으로 도장해 주시기 바랍니다.

롤러 도장시에는 짧은 보풀의 새롤러로 도장해 주시기 바랍니다.

건조시간 동안 도막위에 이슬이나 안개 또는 비가 올 것 같은 일기에서는 도장을 피해 주시기 바랍니다.

에어리스 스프레이 도장을 위해서는 펌프비율 45:1 이상의 장비와 0.021~0.025인치의 팁 사이즈를 사용해 주시기 바랍니다.호스의 길이는 최대 50피트 이상은 금합니다.

에어스프레이 도장은 DeVilbiss MBC 또는 JGA 스프레이 건을 사용해 주시기 바랍니다.공기 공급 장치내에 수분 및 유분이 함유되지 않도록 필요한 조치를 취해 주시기 바랍니다.

모든 유기용제는 공기보다 무거워 밀폐된 공간에서 도장 작업시에는 필히 통풍및 환기를 원활하게 하여주시기 바랍니다.이는 도막의 경화 건조를 촉진 시켜 줄뿐 아니라, 건조도막내 용제 잔존에 의한 악취 제거에 매우 유익 합니다.

주의 사항

제반 안전및 주의 사항에 대해서는 본제품의 기술자료 참조및 문의 바랍니다.